

# Conex Quality: siempre en crecimiento



Conex Quality continúa su proceso de expansión: en el 2005 registró un crecimiento del 30% e incrementó igualmente el espacio físico dedicado al almacén de cables y conectores. Además, las perspectivas para el futuro son optimistas al verse el mercado dinamizado con el desarrollo de la televisión de plasma.



## Nuevo catálogo, nuevos productos

Con el nuevo catálogo llegan también nuevos productos de Conex Quality. Algunas de las novedades: conectores profesionales Jack de 6,3mm en diferentes modalidades (macho modo o estéreo; en acero antioxidante o anodizado, en acero y plástico, chapado en oro; etc.), conectores profesionales RCA (macho, hembra, ajustado...), XLR, Din 4 Pins, Euroconector, Speakon, así como diversas tipologías de adaptadores. Se incorpora también al portafolio de productos la nueva pasta para soldar, Flux.

Desde que abrió sus puertas en Barcelona, en 1999, la empresa Conex Quality no ha parado de progresar: así lo dejan entrever las cifras, que demuestran cómo el crecimiento registrado en 2005 fue de un 30%, el doble que el año anterior. Otros síntomas de prosperidad es la edición de un nuevo catálogo con nuevos cables y conectores, además de la ampliación de las instalaciones de la empresa, que incrementa su espacio con un nuevo local dedicado al almacenaje.

Conex Quality -que posee los derechos de distribución en España de la casa Tasker desde el 2000- centra su actividad en el ensamblaje, soldadura y montaje de diferentes cables a los conectores específicos. Entre los más destacados, el gerente, Cele Pérez, destaca los cables de sonido profesional, los de electrónica y los de alta fidelidad. "En general, el sector de gama marrón funciona muy bien, con las demandas de conexionado a medida", explica Pérez.

Otro de los aspectos del mercado que contribuyen al desarrollo de este sector es el crecimiento en venta de las pantallas de plasma, que provoca un aumento en la demanda de cables y conectores.

## Normativa RoHS

En cuanto al impacto de la directiva RoHS (Restriction of Hazardous Substances), relativa a la eliminación de determinadas sustancias peligrosas en los equipos eléctricos y electrónicos, Cele Pérez asegura que la compañía que dirige se encuentra al 90% de cumplimiento, y que los productos que ya cumplen esta normativa lo señalan mediante una etiqueta. "La normativa RoHS encarece el producto entre un 10 y un 15% de su precio, aunque, como afecta a todo el sector, pronto se equiparán las tarifas que se ofrecen."



Los productos que cumplen la normativa RoHS llevan incorporada una etiqueta verde como la que muestra esta fotografía



Una de las características de los productos que ofrece Conex es su montaje manual, lo que garantiza la calidad de la gama